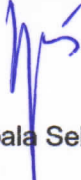



LABORATORIUM BALAI RISET DAN STANDARDISASI INDUSTRI PALEMBANG	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	Nomor : IK-LAB-5. 5. 1.23 Revisi/ Edisi : 0/7 Tanggal Terbit : 01 April 2019 Halaman : 1 dari 2
<b>PETUNJUK PENCATATAN <i>FLOW RATE</i></b>		

<p>Disetujui oleh :</p>  <p>Kepala Seksi SS</p>	<p>Diajukan oleh :</p>  <p>Koord. Sampling dan Manajemen Alat</p>
--	---

LABORATORIUM BALAI RISET DAN STANDARDISASI INDUSTRI PALEMBANG	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	Nomor : IK-LAB-5. 5. 1.23 Revisi/ Edisi : 0/7 Tanggal Terbit : 01 April 2019 Halaman : 2 dari 2
<b>PETUNJUK PENCATATAN <i>FLOW RATE</i></b>		

#### **A. Prosedur**

1. Pencatatan *Flow Rate* dilakukan pada saat pengambilan contoh.
2. Pencatatan *Flow Rate* awal pada saat alat *running* saat 0 menit.
3. Pencatatan selanjutnya setiap 15 menit sampai jangka waktu 60 menit (pengukuran selesai).
4. Setelah selesai 60 menit pengukuran, hasil *Flow Rate* di rata-ratakan dan dibagi dengan sejumlah pengukuran (berapa kali pencatatan)
5. Perhitungan :

$$\text{Rata-rata} = \frac{V_0 + V_1 + V_2 + V_3 + V_4 + V_5}{5}$$

#### **B. Dokumen Terkait**

F-LAB-5.5.1.0.1 Berita Acara Sampling