

	INSTRUKSI KERJA PRANATA PENELITIAN DAN PENGEMBANGAN BALAI RISET DAN STANDARDISASI INDUSTRI PALEMBANG	No. Dok : Edisi : Revisi : Tanggal : Halaman :
	Cara Uji Tarik	
Disahkan Oleh: Ka. Si. Teknologi Industri		Dibuat Oleh: Koord. Pengelola Lab Pengujian Karet

1. Prinsip

Analisa kemampuan tarik suatu material solid trye dengan menggunakan alat Universal Tensile Strength (UTM).

2. Bahan

1. Spesimen karet

3. Peralatan

1. Alat Universal Tensile Strength (UTM)
2. Hidrolik Press
3. Penggaris

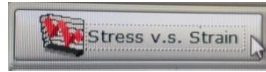
4. Prosedur Kerja

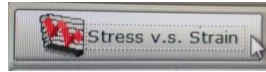
- 4.1. Siapkan dan periksalah benda kerja yang akan diuji. Catatlah ukuran benda kerja (panjang, panjang ukur, lebar, dan tebal mula-mula) serta jenis bahannya.
- 4.2. Periksalah keadaan mesin serta peralatan yang digunakan.
- 4.3. Tekan switch utama pada posisi "I" untuk menyalakan mesin, switch terletak pada bagian belakang mesin.
- 4.4. Pastikan kabel RS232 sudah terpasang dengan benar, Kemudian Nyalakan CPU dan monitor.



- 4.5. Jalankan Program utm – Shortcut
- 4.6. Pasangkan spesimen pada mesin uji tarik pada *loadcell*, sesuaikan ketinggian *loadcell* hingga spesimen uji dapat di cengkam dengan baik pada *gripchuck* dengan menggunakan fungsi [Crosshead], pasang dengan benar dan tegak lurus, kencangkan *handle gripchuck* dengan kuat.
- 4.7. Tentukan beban/load sesuai dengan bahan benda kerja yang akan diuji.
- 4.8. Pasang penjepit extensometer atas dan bawah pada kedua ujung spesimen.
- 4.9. Klik icon [Information], klik [New Test No.] untuk memasukkan data pengujian (nama pengujian dan nomor pengujian) atau klik [Old Test No.] untuk memilih data pengujian yang telah tersimpan, kemudian klik [ok].
- 4.10. Klik icon [Specimens], klik [Edit specimens], klik  untuk memasukkan data spesifikasi spesimen, kemudian Klik .
- 4.11. Klik icon [Methods], klik [Edit Methods], kemudian pilih/Tambahkan metode yang akan digunakan.
- 4.12. Untuk menambahkan fungsi yang diinginkan Klik icon [Option], lalu klik [setting].

	INSTRUKSI KERJA PRANATA PENELITIAN DAN PENGEMBANGAN BALAI RISET DAN STANDARDISASI INDUSTRI PALEMBANG	No. Dok : Edisi : Revisi : Tanggal : Halaman :
	Cara Uji Tarik	
Disahkan Oleh: Ka. Si. Teknologi Industri		Dibuat Oleh: Koord. Pengelola Lab Pengujian Karet



- 4.13. Klik icon  untuk memilih grafik yang akan ditampilkan.
- 4.14. Sebelum memulai pengujian, lakukan kalibrasi beban dan pergerakan dengan mengklik icon [Zero], lalu klik [Zero All].
- 4.15. Lakukan proses pengujian dengan mengklik icon [Run]. Jaga jarak aman dari mesin selama proses pengujian berlangsung.
- 4.16. Klik icon [Result] untuk menampilkan dan mencetak hasil pengujian.
- 4.17. Lepaskan material uji dari *gripchuck*, ukur diameter/tebal pada daerah yang terjadi necking.
- 4.18. Setelah pengujian selesai, matikan secara berurutan program utm, CPU, Monitor, Mesin Tensile strength dan lepaskan stopkontak dari sumber listrik.

5. Dokumen Acuan